

ГРАФТРЕЙД

Качество под контролем



Фланцевые уплотнения GREFSEAL

www.grefseal.com

Содержание:

О Компании	3
Прокладки фланцевые на основе терморасширенного графита	4
Прокладки фланцевые фторопластовые	5
Прокладки на стальном волновом основании	5
Прокладки на стальном зубчатом основании	6
Прокладки завальцованные фланцевые	7
Спирально-навитые прокладки	8
Листовые прокладочные материалы	9
Прокладки фланцевые на основе безасбестового паронита	11
Ленты уплотнительные	11
Шнур фторопластовый	13
Прокладки водоуказательные и нестандартные прокладки уплотнительные	13

Наименование предприятия: Общество с ограниченной ответственностью «ГРАФТРЕЙД»;

E-mail: grefseal.office@gmail.com;

Web: www.grefseal.com;

Руководитель предприятия: Генеральный директор – Наumenко Анна Михайловна;

Краткая история предприятия:

ООО «ГРАФТРЕЙД» начало свою работу 9 декабря 2003 года. В соответствии с действующим законодательством Украины, деятельность ООО «ГРАФТРЕЙД» не подлежит обязательному лицензированию.

Предприятие производит уплотнительные изделия под собственной торговой маркой Grefseal.

Торговая марка предприятия-производителя уплотнительных изделий утверждена Государственным департаментом интеллектуальной собственности – Свидетельство № 64151 от 17.07.2006 г.

Основными потребителями продукции производимой предприятием ООО «ГРАФТРЕЙД» являются предприятия энергетики, химической и нефтехимической промышленности, угольной промышленности, металлургии, машиностроения, а также горно-обогатительные комбинаты.

Предприятие производит уплотнительные изделия в соответствии с разработанными и официально утвержденными техническими условиями:

1. ТУ У 26.8-32786757-001:2008 – «Набивки графитовые Grefseal» (для АЭС);
2. ТУ У 26.8-32786757-002:2011 – «Прокладки фланцевые уплотнительные Grefseal»;
3. ТУ У 28.1-32786757-002:2012 – «Кольца и комплекты колец уплотнительные Grefseal»;
4. ТУ У 29.1-32786757-001:2004 – «Набивки безасбестовые уплотнительные Grefseal»;
5. ТУ У 28.1-32786757-003:2012 – «Листы прокладочные безасбестовые Grefseal и прокладки на их основе»;
6. ТУ У 26.8-25323997-001:2007 – «Фольга и картон из терморасширенного графита»;
7. ТУ У 28.2-32786757-004:2013 – «Прокладки фланцевые уплотнительные завальцованные и волновые Grefseal»;
8. ТУ У 23.9-32786757-005:2017 – «Материалы теплоизоляционные и огнезащитные торговой марки Grefseal».

В марте 2006 года предприятием ООО «ГРАФТРЕЙД» было получено «Свидетельство о типовом одобрении Российского Морского Регистра Судоходства на набивку графитовую», № 06.61049.184 от 03.03.2006 позже была продлена № 11.61039.184 от 25.02.2011 года позволяющее производить и устанавливать набивку для действующих устройств судов всех типов плавания.

В ноябре 2006 года предприятие получило международный сертификат IQNet и Системе сертификации Российского Регистра на соответствие действующей системы менеджмента качества производства международному стандарту ИСО 9001:2000.

Сертификат № 06.527.026 от 2 ноября 2006 года. В ноябре месяце 2009 года система менеджмента качества предприятия была повторно сертифицирована Российским регистром на соответствие международному стандарту ИСО 9001:2008.

В 2008 году ГП НАЭК «Энергоатом» и Госкомитет Ядерного регулирования Украины утвердили технические условия предприятия на производство и поставку уплотнительных изделий для АЭС и в апреле 2009 года предприятие ООО «ГРАФТРЕЙД» было утверждено производителем и поставщиком продукции для АЭС – Решение об утверждении № ЗШ-П.1.21.08-09.

Также в декабре 2008 года предприятием ООО «ГРАФТРЕЙД» был получен вывод экспертизы № 63.2-03-4959.08 «Заключение о возможности применения прокладок фланцевых уплотнительных из терморасширенного графита Grefseal изготовленных по ТУ У 26.8-32786757-002:2005, фольги и картона из терморасширенного графита, изготовленных по ТУ У 26.8-25323997-001:2007, и набивок уплотнительных безасбестовых, изготовленных по ТУ У 29.1-32786757-001-2004, в средах химической нефтеперерабатывающей промышленности Украины» выданное ОАО «УкрНИИхиммаш».

В 2016 году был получен Сертификат соответствия системе менеджмента качества ISO 9001:2009.

16 февраля 2018 года ООО «ГРАФТРЕЙД» получило Разрешение (Свидетельство) № 11-02-020/1-2018 на право изготовления и поставки в Республике Беларусь технических устройств - прокладочных изделий, уплотнений вращающихся валов насосов, компрессоров, центрифуг, мешалок, эксплуатируемых на потенциально опасных объектах подлежащих государственному надзору в области промышленной безопасности, выданный Департаментом по надзору за безопасным ведением работ в промышленности министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь.

В 2018 году предприятие ООО «ГРАФТРЕЙД» прошло оценку соответствия системы менеджмента качества ISO9001:2015 (ISO9001:2015, IDT).

21 декабря 2018 года ООО «ГРАФТРЕЙД» получило утверждение поставщика ГП «НАЭК «Энергоатом» предоставляющие право на изготовление и поставок продукции (в том числе и для СВБ) № РШ-П 0.21.168.-18.

25 апреля 2019 года был получен Сертификат про типовое одобрение относительно производства и поставок уплотнительных материалов для всех типов судов № 102-3-8-19 выданный Регистром Судоходства Украины.

Прокладки фланцевые на основе терморасширенного графита



Прокладки фланцевые из терморасширенного графита производится армированные и неармированные стальной лентой.

Основными областями применения являются ядерная и тепловая энергетика, химическая, нефтеперерабатывающая, металлургическая, фармацевтическая, пищевая и другие отрасли промышленности.

Рабочее давление: до 20 МПа;
Рабочая температура: от -200 °С до + 650°С;
Ph: 0-14.

Для исключения контакта материала графитовой прокладки либо при высокой температуре эксплуатации следует использовать прокладки оснащенные защитными устройствами (обтюраторами).

При правильной установке прокладки фланцевой на узел, прокладка фланцевая может обеспечить долговечный срок работы, что в свою очередь уменьшит количество времени затрачиваемого на замену уплотнения, уменьшит затраты на закупку прокладочных материалов и позволит увеличить межремонтный период.

При выборе прокладки, необходимо учитывать большое количество факторов, таких как рабочее давление, давление при гидроиспытании, состояние фланцев, рабочая температура, конструкция фланца и прочие факторы.

Производимые формы и размеры прокладок фланцевых ООО «Графтрейд», могут быть изготовлены по ОСТ, ГОСТ, ASME, API, ANSI и прочих стандартов, а также прокладки фланцевые могут быть изготовлены по чертежам заказчика.

ПРОКЛАДКА ПГФ-ГФ-Х-XXX-ХхХхХ ТУ У 26.8-32786757-002:2011
Прокладка графитовая фланцевая
Марка графитовой фольги
Исполнение прокладки
Геометрические размеры, мм
Обозначение нормативного документа

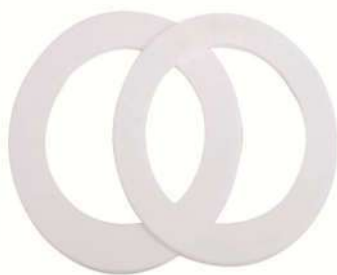
Стандартные исполнения прокладок фланцевых:

Исполнение прокладки	Обозначение	Эскиз
Прокладка графитовая неармированная, без обтюраторов	001	
Прокладка графитовая неармированная, с обтюратором на внутреннем диаметре	011	
Прокладка графитовая неармированная, с обтюратором на внешнем диаметре	021	
Прокладка графитовая неармированная, с обтюраторами на внутреннем и внешнем диаметре	031	
Прокладка графитовая армированная, без обтюраторов	103	
Прокладка графитовая армированная, с обтюратором на внутреннем диаметре	113	
Прокладка графитовая армированная, с обтюратором на внешнем диаметре	123	
Прокладка графитовая армированная, с обтюраторами на внутреннем и внешнем диаметре	133	

Марки графитовой фольги:

Марка	Составные части	Массовая доля, %
ГФ-1	Углерод	Не менее 99,90
	Зола	Не более 0,10
	Сера	Не более 0,05
	Хлор	Не более 0,002
ГФ-2	Углерод	Не менее 99,50
	Зола	Не более 0,45
	Сера	Не более 0,10
	Хлор	Не более 0,004
ГФ-3	Углерод	Не менее 99,00
	Зола	Не более 1,00
	Сера	Не более 0,15
	Хлор	Не более 0,004

Прокладки фланцевые фторопластовые



Фторопласт-4(Ф-4) (известный также как ПТФЕ) - это уникальный материал, полученный химическим путем. Он обладает исключительной химической инертностью по отношению практически ко всем агрессивным средам, не изменяется даже при кипячении в «царской водке».

Химическая стойкость фторопласта используется при эксплуатации трубопроводов для транспортировки высоко агрессивных сред, футеровки реакторов, запорной арматуры, насосов, ёмкостей для хранения химически активных сред, прокладочно-уплотнительных деталей контактирующих с агрессивными средами и пр.

На него оказывают воздействие только расплавы щелочных металлов, их растворы в аммиаке, трехфтористый хлор и элементарный фтор при высоких температурах.

Рабочее давление: до 16 МПа;
Рабочие температуры: от -200 до +240°C;
Ph: 0-14.

Исполнение прокладок фторопластовых:

Исполнение прокладки	Обозначение	Эскиз
Прокладка графитовая неармированная, без обтюраторов	001	
Прокладка графитовая неармированная, с обтюратором на внутреннем диаметре	011	
Прокладка графитовая неармированная, с обтюратором на внешнем диаметре	021	
Прокладка графитовая неармированная, с обтюраторами на внутреннем и внешнем диаметре	031	

ПРОКЛАДКА ПФФ-XXX-ХхХхХ ТУ У 26.8-32786757-002:2011

Прокладка
фланцевая
фторопластовая

Исполнение прокладки

Геометрические размеры, мм

Обозначение нормативного документа

Прокладки фланцевые на стальном волновом основании



Прокладки фланцевые на стальном волновом основании (ПВФ) - представляют собой плоское кольцо с концентрически расположенными волнообразными выступами и впадинами. Профиль основы, а также толщина и плотность покрытий подобраны друг к другу таким образом, чтобы обеспечить перекрытие гребней волн на 0,1-0,2 мм в сжатом состоянии при обычном удельном давлении.

Данные прокладки предназначены для герметизации неподвижных соединений запорной, регулирующей, защитной и предохранительной арматуры, сосудов, насосов, трубопроводов, теплообменников, реакторов, компрессоров и другого оборудования нефтехимических, газовых, тепловых установок в различных отраслях промышленности.

Область применения - тепловая энергетика, химическая, нефтеперерабатывающая, металлургическая, газовая и другие отрасли промышленности.

Рабочее давление: до 35 МПа;
Рабочая температура: от -196 до +650°C;
pH: 0-14.

Grefseal ПВФ-Х-ХХ-ХХхХХхХХ ТУ У 28.2-32786757-004:2013

Прокладка
волновая
фланцевая

Вид
материала
облицовки

Вид исполнения

Геометрические размеры, мм

Обозначение нормативного документа

Вид материала облицовки:

Обозначение материала облицовки	Наименование и марка
1	Фольга ТРГ марки ГФ-1
2	Фольга ТРГ марки ГФ-2
3	Фольга ТРГ марки ГФ-3
4	Фторопласт Ф-4
5	Керамическое волокно

Вид исполнения:

Обозначение	Эскиз	Обозначение	Эскиз
21		23	
22		24	

Прокладки фланцевые на стальном зубчатом основании



Отличительной особенностью применения прокладок на стальном основании является возможность надежной герметизации фланцевых соединений в более широком диапазоне давлений и температурах, при этом удельное усилие обжатия в 2-2,5 раза меньше, чем для плоских прокладок. Кроме того прокладки на стальном основании более практичны и удобны при монтаже и хранении (особенно для больших диаметров).

В случае использования облицовки из фторопласта существенно сужает диапазон использования данного вида прокладок по температурному диапазону.

Рабочие параметры прокладок ПЗГФ (облицовка из ТРГ):

Рабочее давление: 40 МПа;
Рабочая температура: -200 ~+800 °С;
рН: 0-14

Рабочие параметры прокладок ПЗФФ (облицовка из фторопласта):

Рабочее давление: 40 МПа;
Рабочая температура: -200 ~+240 °С;
рН: 0-14.

ПРОКЛАДКА XXXX - XX-X - X - X - XX - XxXxXxXxX ТУ У 26.8-32786757-002:2011

ПЗГФ - прокладка зубчатая с графитовой облицовкой фланцевая;
ПЗФФ - прокладка зубчатая с фторопластовой облицовкой фланцевая.

Марка материала для облицовки

Тип стального основания

Материал стального основания

Давление рабочей среды, МПа

Геометрические размеры, мм

Обозначение нормативного документа

Виды материалов облицовки:

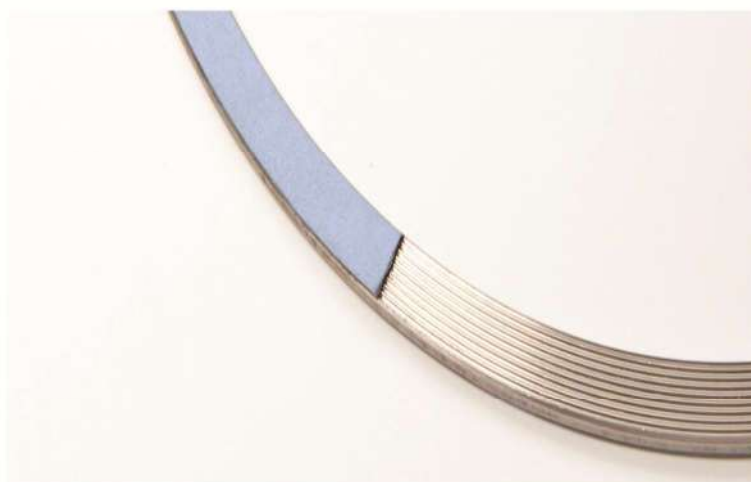
Обозначение материала облицовки	Наименование и марка
1	Фольга ТРГ марки ГФ-1
2	Фольга ТРГ марки ГФ-2
3	Фольга ТРГ марки ГФ-3
4	Фторопласт Ф-4

Материал стального основания:

Обозначение	Наименование материала
У	Углеродистая сталь
Н	Нержавеющая сталь

Тип стального основания:

Обозначение	Конструкция	Наименование
1		Зубчатое
2		Зубчатое с наружным дистанцирующим кольцом
3		Зубчатое с буртом ограничителя сжатия внутренним
4		Зубчатое с наружным дистанцирующим кольцом и ограничителем сжатия внутренним
5		Зубчатое с профильной глубиной резьбовых канавок



Прокладки фланцевые завальцованные



Прокладки завальцованные фланцевые (ПЗФ) - предназначены для герметизации неподвижных соединений запорной, регулирующей, защитной и предохранительной арматуры, сосудов, насосов, трубопроводов, теплообменников, реакторов, компрессоров и другого оборудования различных отраслей промышленности.

Область применения - тепловая энергетика, химическая, нефтеперерабатывающая, металлургическая, газовая и прочие виды промышленности.

Стандартными наполнителями ПЗФ являются, следующие материалы - терморасширенный графит, фторопласт, безасбестовый паронит, керамика.

Рабочая температура: -200 ~ +650°C

(при использовании наполнителя из фторопласта: -196~+240°C);

Рабочее давление: 15 МПа;

pH: 0-14.

Grefseal ПЗФ - X - X - XX - XxXxX ТУ У 28.2-32786757-004:2013

Прокладка завальцованная фланцевая

Вид наполнителя

Тип материала стальной оболочки

Тип конструкции стальной оболочки

Геометрические размеры, мм

Обозначение нормативного документа

Виды наполнителей:

Обозначение материала облицовки	Наименование и марка
1	Фольга ТРГ марки ГФ-1
2	Фольга ТРГ марки ГФ-2
3	Фольга ТРГ марки ГФ-3
4	Фторопласт Ф-4
5	Керамические волокна
6	Безасбестовый паронит

Виды перемычек на прокладке ПЗФ:

Конструкция	Наименование
	Интегральная
	Приварная

Материалы стальной оболочки:

Обозначение	Наименование материала
У	Углеродистая сталь
Н	Нержавеющая сталь

Конструкции стальных оболочек:

Тип стальной оболочки	Конструкция
01	
02	
03	
04	
05	
06	
07	
08	
09	
10	
11	
12	По требованию Заказчика

Формы прокладок ПЗФ для теплообменников:

По требованию Заказчика					

Прокладки спирально-навитые



Спирально-навитые прокладки (СНП) обеспечивают герметичность соединений, увеличивают ресурс уплотнения, снижает потери рабочей среды, улучшает экологическую обстановку. Благодаря комбинации используемых материалов, а также специальному профилю металлического каркаса, спирально-навитые прокладки, по отношению к другим видам прокладок, обладают повышенной способностью к релаксации и особенно рекомендуются к применению, когда узел уплотнения подвергается большим колебаниям давлений и температур рабочей среды.

Стандартно производимые толщины СНП: 2,5; 3,2; 4,5; 6,5 мм.

Рабочее давление: 25 МПа;

Рабочая температура: -200 ~ +550 °С

(при использовании наполнителя из фторопласта -200 ~ +240 °С);

рН: 0-14.

СНП X - X - X - XX - XxXxXxXxX ТУ У 26.8-32786757-002:2011

Тип СНП

Вид наполнителя

Материал ограничительных колец

Давление рабочей среды, МПа

Геометрические размеры, мм

Обозначение нормативного документа

Типы прокладок СНП:

Тип СНП	Обозначение	Рекомендуемые исполнения уплотнительной поверхности фланца	Конструкция
Без ограничительных колец	А	«Шип-паз» «плоскость-паз»	
Оснащенная внутренним ограничительным кольцом	Б	«Выступ-впадина»	
Оснащенная наружным ограничительным кольцом	Н	«Выступ-выступ»	
Оснащенная внутренним и наружным ограничительным кольцом	Д	«Выступ-выступ»	

Виды наполнителей:

Обозначение материала	Наименование и марка
1	Фольга ТРГ марки ГФ-1
2	Фольга ТРГ марки ГФ-2
3	Фольга ТРГ марки ГФ-3
4	Фторопласт Ф-4
5	Безасбестовый паронит

Материалы наружных и внутренних ограничительных колец:

Обозначение	Наименование материала
У	Углеродистая сталь
Н	Нержавеющая сталь

Изготовление прокладок СНП возможно по ГОСТ, ОСТ, API, ASME, ANSI, DIN, а также по чертежам заказчика.

Листовые прокладочные материалы

GREFSEAL OB-40	Основы	Свойства	Область применения			
	Органические волокна, NBR	Хорошая водостойкость, газостойкость, маслостойкость, топливостойкость	Материал подходит для применения уплотнения при низких нагрузках для различных отраслей промышленности	Плотность	гр/см³	1,6~2,0
				Прочность на растяжение	МПа	3
				Сжимаемость	%	12±5
				Восстанавливаемость	%	40
				Макс. Температура*	°C	200
				Макс. Давление*	МПа	1,5
		Научно-техническая документация ТУ V 28.1-32786757-003:2012				
GREFSEAL 434	Синтетические волокна, NBR	Хорошие термические свойства. Хорошая стойкость к пару. Химическая стойкость	Химическая промышленность, нефтехимическая промышленность, машиностроение и другие отрасли	Плотность	гр/см³	1,6~2,0
				Прочность на растяжение	МПа	6
				Сжимаемость	%	12±5
				Восстанавливаемость	%	45
				Макс. Температура*	°C	400
				Макс. Давление*	МПа	5
		Научно-техническая документация ТУ V 28.1-32786757-003:2012				
GREFSEAL CB-80	Синтетические волокна, NBR	Хорошая химическая стойкость	Материал подходит для высокой нагрузки. Газовая, химическая, нефтехимическая промышленность.	Плотность	гр/см³	1,6~2,0
				Прочность на растяжение	МПа	4
				Сжимаемость	%	12±5
				Восстанавливаемость	%	45
				Макс. Температура*	°C	300
				Макс. Давление*	МПа	3
		Научно-техническая документация ТУ V 28.1-32786757-003:2012				
GREFSEAL 433	Арамидные волокна, NBR	Хорошая водостойкость, газостойкость, маслостойкость, топливостойкость	Материал подходит для применения уплотнения при средних нагрузках. Газовая, химическая, нефтехимическая промышленность	Плотность	гр/см³	1,6~2,0
				Прочность на растяжение	МПа	4
				Сжимаемость	%	12±5
				Восстанавливаемость	%	45
				Макс. Температура*	°C	300
				Макс. Давление*	МПа	10
		Научно-техническая документация ТУ V 28.1-32786757-003:2012				
GREFSEAL 433RO	Арамидные волокна, графит, NBR	Хорошие химические, термические и механические свойства	Химическая, нефтехимическая промышленность, энергетика, машиностроение	Плотность	гр/см³	1,6~2,0
				Прочность на растяжение	МПа	4
				Сжимаемость	%	12±5
				Восстанавливаемость	%	45
				Макс. Температура*	°C	300
				Макс. Давление*	МПа	10
		Научно-техническая документация ТУ V 28.1-32786757-003:2012				
GREFSEAL 434RO	Арамидные волокна, графит, NBR (высоко-температурный)	Хорошие термические свойства. Хорошая стойкость к пару. Хорошая маслостойкость, топливостойкость и химическая стойкость	Химическая, нефтехимическая промышленность, энергетика, машиностроение	Плотность	гр/см³	1,6~2,0
				Прочность на растяжение	МПа	6
				Сжимаемость	%	12±5
				Восстанавливаемость	%	45
				Макс. Температура*	°C	400
				Макс. Давление*	МПа	10
		Научно-техническая документация ТУ V 28.1-32786757-003:2012				
GREFSEAL 420T	Синтетические волокна, NBR + лист (перфорированный) из углеродистой (нержавеющей) стали	Хорошая прочность благодаря армированию. Хорошие характеристики расширения, герметизации.	Материал применяется при динамических нагрузках. Машиностроение, энергетика, химическая и нефтехимическая промышленность.	Плотность	гр/см³	1,3~1,7
				Прочность на растяжение	МПа	6
				Сжимаемость	%	10±5
				Восстанавливаемость	%	40
				Макс. Температура*	°C	300
				Макс. Давление*	МПа	14
		Научно-техническая документация ТУ V 28.1-32786757-003:2012				
GREFSEAL CTB-100	Стекловолокно, NBR	Хорошая устойчивость к пару и теплу	Для применения с водой, маслами, газами, топливом, кислотами. Используется в химической, нефтехимической, энергетике и газовой промышленности	Плотность	гр/см³	1,6~2,0
				Прочность на растяжение	МПа	6
				Сжимаемость	%	8
				Восстанавливаемость	%	50
				Макс. Температура*	°C	350
				Макс. Давление*	МПа	10
		Научно-техническая документация ТУ V 28.1-32786757-003:2012				
GREFSEAL YB-100	Углеродное волокно, NBR	Хорошая термическая, механическая прочность. Высокая химическая стойкость	Химическая, нефтехимическая промышленность, энергетика	Плотность	гр/см³	1,6~2,0
				Прочность на растяжение	МПа	6
				Сжимаемость	%	9
				Восстанавливаемость	%	55
				Макс. Температура*	°C	300
				Макс. Давление*	МПа	10
		Научно-техническая документация ТУ V 28.1-32786757-003:2012				
Графитовый Прокладочный Материал	Термо-расширенный графит	Хорошая химическая и термическая стойкость	Химическая, нефтехимическая, энергетика.	Плотность	гр/см³	0,9~1,2
				Прочность на растяжение	МПа	14
				Сжимаемость	%	0
				Восстанавливаемость	%	450
				Макс. Температура*	°C	10
				Макс. Давление*	МПа	
		Научно-техническая документация ТУ V 26.8-25323997-001:2007				
Армированный Графитовый Прокладочный Материал	Термо-расширенный графит + нержавеющая сталь	Хорошая химическая и термическая стойкость	Химическая, нефтехимическая, энергетика.	Плотность	гр/см³	0,9~1,2
				Прочность на растяжение	МПа	12
				Сжимаемость	%	0
				Восстанавливаемость	%	450
				Макс. Температура*	°C	25
				Макс. Давление*	МПа	
		Научно-техническая документация ТУ V 26.8-25323997-001:2007				

*- Температура и давление представляют собой максимальные величины и не должны использоваться одновременно. Данные показатели указаны в качестве рекомендованных значений, в связи с тем, что имеются следующие важные факторы как толщина материала, условия обслуживания, тип и состояние фланца и давление на поверхность.

Рекомендации по применению

Рабочая среда	Grefseal OB-40	Grefseal 434	Grefseal CB-80	Grefseal 433	Grefseal 433RO	Grefseal 434RO	Grefseal 420T	Grefseal CTB-100	Grefseal YB-100	ГТМ	ПА-ГТМ
Азотная кислота (концентрир)											
Азотная кислота 20% (разбавл)											
Аммиак											
Ангидрид фталевой кислоты											
Анилин											
Ацетальдегид											
Ацетилен											
Ацетон											
Бензин											
Бензол											
Бикарбонат аммония											
Борная кислота											
Бура											
Бутан											
Бензойная кислота											
Бутиловый спирт											
Вода											
Водород											
Водяной пар											
Гидравлическая жидкость (на минеральном масле)											
Гидравлическая жидкость (фосфатный эфир)											
Гидроксид калия											
Гидроксид кальция											
Гидроксид магния											
Гидроксид натрия											
Гидразин											
Глицоль											
Декалин											
Дизельное масло											
Диметилформамид											
Даутерм											
Диоксид углерода											
Дихлорметан											
Диэтиламин											
Диэтилглицоль											
Диэтиловый эфир											
Изобутан											
Квасцы											
Керосин											
Кислород											
Крахмал											
Крезол											
Лигроин											
Лимонная кислота											
Мазут											
Масляная кислота											
Машинные масла RT											
Машинные масла 100°C											
Муравьиная кислота 85%											
Морская вода											
Моторные масла RT											
Метиловый спирт											
Моторные масла 100°C											
Метилхлорид											
Метилэтилкетон											
Молоко											
Метан											

Рабочая среда	Grefseal OB-40	Grefseal 434	Grefseal CB-80	Grefseal 433	Grefseal 433RO	Grefseal 434RO	Grefseal 420T	Grefseal CTB-100	Grefseal YB-100	ГТМ	ПА-ГТМ
Мыло											
Морская вода											
Моторные масла RT											
Нефть											
Нитробензол											
Перекись водорода (разбавл)											
Перманганат калия											
Перхлорэтилен											
Перманганат калия											
Пентан											
Пальмитиновая кислота											
Природный газ											
Растительные масла											
Салициловая кислота											
Серная кислота (95%)											
Серная кислота (20%)											
Стеариновая кислота											
Сероводород											
Сухой хлор											
Смазочные масла											
Соли алюминия											
Соли аммония											
Соли железа											
Соли калия											
Соли кальция											
Соли никеля											
Соли свинца											
Соли цинка											
Стирол											
Толуол											
Трансмиссионное масло											
Трансформаторное масло											
Трихлорэтилен											
Уксусная кислота											
Уксусный ангидрид											
Фениловый эфир											
Фенол											
Формальдегид											
Фосфорная кислота											
Фреон 12											
Хлорат алюминия											
Хлорид бария											
Хлорид кальция											
Хлороформ											
Хлорид калия											
Хромовая кислота											
Хромовые соли											
Цианид натрия											
Циклогексанол											
Циклогексанон											
Шавелевая кислота											
Этан											
Этанол											
Этиловый спирт											
Этилен											
Этиленгликоль											

Прокладки фланцевые на основе безасбестового паронита



Исполнение обтюратора:

Обозначение	Эскиз
00	
01	
02	
03	

Рабочее давление: 14 МПа;
Рабочая температура: -200 ~ +400 °С;
Прочность на растяжение: до 6,0 МПа;
Сжимаемость: до 12±5 %;
Восстанавливаемость: до 55%.

Прокладки фланцевые на основе безасбестового паронита (ПФБ) предназначены для уплотнения фланцев и соединительных частей трубопроводов, присоединительных фланцев арматуры, машин, приборов, аппаратов и резервуаров.

Область применения - газовая, нефтехимическая, химическая, нефтеперерабатывающая промышленность, машиностроение и другие отрасли промышленности.

Для улучшения рабочих параметров, на прокладки ПФБ, изготовленных из листов прокладочных безасбестовых могут устанавливаться обтюраторы.

Прокладка ПФБ-XXXXXX-XX-XxXxX ТУ У 28.1-32786757-003:2012

Прокладка
фланцевая
безасбестовая

Марка ЛПБ

Исполнение обтюратора

Геометрический размер, мм

Обозначение нормативного документа

Лента графитовая гофрированная



Рабочая температура: -200 ~ +650°С;
pH: 0-14

Марки графитовой фольги:

- 1 - Графитовая фольга ГФ-1;
- 2 - Графитовая фольга ГФ-2;
- 3 - Графитовая фольга ГФ-3.

Лента графитовая гофрированная (Г-ГФ), используется для герметизации неподвижных соединений, уплотнения фланцев, соединительных частей трубопроводов, присоединительных фланцев арматуры, нестандартных фланцев, машин, приборов, аппаратов, и резервуаров.

Область применения - газовая, нефтехимическая, химическая, нефтеперерабатывающая промышленность, машиностроение и другие отрасли промышленности.

Для упрощения установки по желанию заказчика может быть дополнительно нанесен липкий слой на бумажной основе.

СК - Г - ГФ - X - XX / XX - XXX ТУ У 26.8-25323997-001:2007

Наличие
липкого
слоя

Гофрированная

Графитовая фольга

Марка графитовой фольги

Толщина ленты, мм

Плотность, г/см³

Ширина, мм

Обозначение нормативного документа

Лента уплотнительная плетенная



Рабочая температура: -200 ~ +650 °С;
Рабочее давление: 25 МПа;
рН: 0-14.

Лента уплотнительная плетенная на основе терморасширенного графита (ЛГ-СИ) используется для уплотнения фланцев и соединительных частей трубопроводов, присоединительных фланцев арматуры, машин, приборов, аппаратов и резервуаров.

Область применения - газовая, нефтехимическая, химическая, нефтеперерабатывающая промышленность, машиностроение и другие отрасли промышленности.

Основными составляющими являются, волокна терморасширенного графита, инконелевая проволока и ингибитор коррозии.

Именно благодаря данному симбиозу материалов есть возможность установки данного вида уплотнений на участки с высоким давлением, существенно уменьшить трудозатраты на установку данного вида прокладочного материала, и увеличить межремонтный период.

ЛГ-СИ XXхXX ТУ У 29.1-32786757-001:2004

Лента графитовая

Армированная инконелевой проволокой

Геометрические размеры
(Ширина, мм x Высота, мм)

Обозначение нормативного документа

Лента из микроволнистого фторопласта



Температура применения: -200 ~ +260 °С;
Рабочее давление: 10 МПа;
рН: 0-14.

Лента уплотнительная из микроволнистого фторопласта используется для уплотнения фланцев и соединительных частей трубопроводов, присоединительных фланцев арматуры, машин, приборов, аппаратов и резервуаров.

Область применения - газовая, нефтехимическая, химическая, нефтеперерабатывающая промышленность, машиностроение, медицинская, пищевая и другие отрасли промышленности.

Основными составляющими являются, волокна микроволнистого фторопласта, липкий слой на бумажной основе.

За счет своей высокой химической стойкости основными средами применения являются: кислоты, щелочи, пар, питьевая вода, кислород, пар, газ, сжиженные газы, растворители.

Лента фторопластовая XXхXX ТУ У 29.1-32786757-002:2004

Геометрические размеры, мм

Обозначение нормативного документа

Стандартные размеры лент: 3x1,5 мм, 3x2 мм, 5x2 мм, 7x2,5 мм, 7x3 мм, 9x4,5 мм, 10x3 мм, 10x5 мм, 12x4 мм, 12x6 мм, 14x5 мм, 16x5 мм, 17x6 мм, 20x4 мм, 20x5 мм, 20x7 мм, 20x8 мм, 25x8 мм, 25x10 мм, 30x5 мм, 30x7 мм.

Шнур фторопластовый



Шнур фторопластовый уплотнительный производится на основе микроволнистого экспондированного фторопласта и служит для уплотнения неподвижных соединений, уплотнения фланцев и соединительных частей трубопроводов, присоединительных фланцев арматуры, машин, приборов, аппаратов и резервуаров.

Область применения - газовая, нефтехимическая, химическая, нефтеперерабатывающая промышленность, машиностроение, медицинская, пищевая и другие отрасли промышленности.

Рабочая температура: -200~+260°C;

Рабочее давление: 10 МПа;

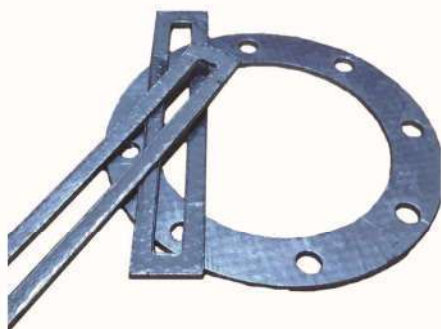
pH: 0-14.

Шнур фторопластовый X ТУ У 29.1-32786757-001:2004

Геометрический размер, диаметр, мм

Обозначение нормативного документа

Прокладки водоуказательные и нестандартные прокладки уплотнительные



Прокладки водоуказательные используются для указателей уровня жидкой среды в сосудах, котлах, различных емкостей, резервуаров и прочих емкостей. Данный вид прокладок может быть изготовлен из армированного нержавеющей сталью терморасширенного графита (ТРГ), безасбестового паронита (ЛПБ), ПТФЕ. В зависимости от используемого материала при изготовлении прокладок водоуказательных технические характеристики могут варьироваться. Изготавливаются данные прокладки как с применением стандартных геометрических размеров так и по геометрическим размерам Заказчика.

Рабочие характеристики прокладок при использовании терморасширенного графита:

Рабочая температура: -200~+650°C;

Рабочее давление: до 20 МПа;

pH: 0-14.

Рабочие характеристики прокладок при использовании ПТФЕ:

Рабочая температура: -200~+240°C;

Рабочее давление: до 16 МПа;

pH: 0-14

Рабочие характеристики прокладок при использовании ЛПБ:

Рабочая температура: -200~+240°C;

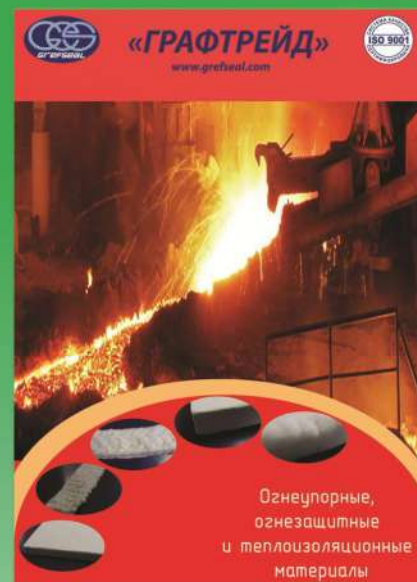
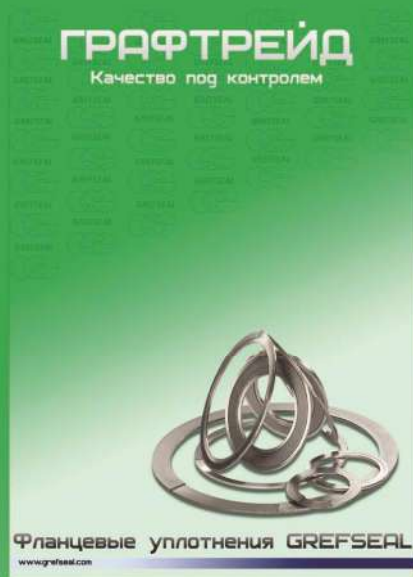
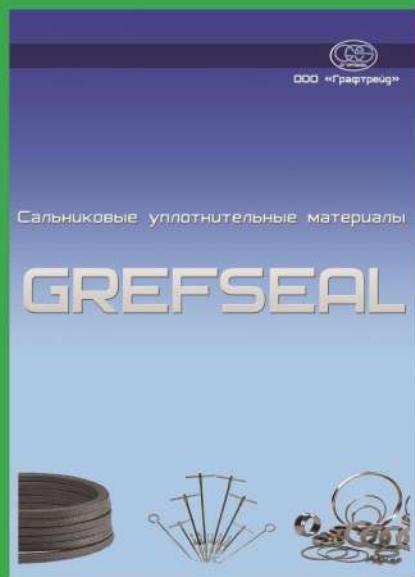
Рабочее давление: до 16 МПа;

pH: 0-14

Также наше предприятие имеет возможность изготовления прокладок различных форм и конфигураций в зависимости от требований заказчика (прямоугольные, квадратные, овальные и прочие). При изготовления прокладок с нестандартными конфигурациями на ООО «Графтрейд» используется специальное оборудование обслуживаемое высококвалифицированными специалистами.

Lined area for writing or drawing.

ПРОЧИЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ:



ООО «ГРАФТРЕЙД»

69002, Украина, г. Запорожье

ул. Грязнова 4-а

тел 094 920 92 60

тел 094 920 92 61

тел 099 414 61 24

тел 068 644 99 24

сайт: www.grefseal.com

эл. почта: grefseal.office@gmail.com

Контактные данные Вашего менеджера:
