



ООО «ГрафТрейд»

Сальниковые уплотнительные материалы

GREFSEAL



Содержание:

1 О Компании	стр 2
2 Набивки сальниковые на основе терморасширенного графита	стр 3
3 Набивки сальниковые на основе фторопластовых волокон	стр 5
4 Набивки сальниковые специальные	стр 7
5 Графитовые сальниковые кольца	стр 11
6 Набор экстракторов для извлечения сальниковой набивки	стр 12

О Компании:

Наименование предприятия: Общество с ограниченной ответственностью «ГРАФТРЕЙД»;

E-mail: grefseal.office@gmail.com;

Web: www.grefseal.com;

Руководитель предприятия: Генеральный директор – Наumenко Анна Михайловна;

Краткая история предприятия:

ООО «ГРАФТРЕЙД» начало свою работу 9 декабря 2003 года. В соответствии с действующим законодательством Украины, деятельность ООО «ГРАФТРЕЙД» не подлежит обязательному лицензированию.

Предприятие производит уплотнительные изделия под собственной торговой маркой Grefseal.

Торговая марка предприятия-производителя уплотнительных изделий утверждена Государственным департаментом интеллектуальной собственности – Свидетельство № 64151 от 17.07.2006 г.

Основными потребителями продукции производимой предприятием ООО «ГРАФТРЕЙД» являются предприятия энергетики, химической и нефтехимической промышленности, угольной промышленности, металлургии, машиностроения, а также горно-обогатительные комбинаты.

Предприятие производит уплотнительные изделия в соответствии с разработанными и официально утвержденными техническими условиями:

1. ТУ У 26.8-32786757-001:2008 – «Набивки графитовые Grefseal» (для АЭС);
2. ТУ У 26.8-32786757-002:2011 – «Прокладки фланцевые уплотнительные Grefseal»;
3. ТУ У 28.1-32786757-002:2012 – «Кольца и комплекты колец уплотнительные Grefseal»;
4. ТУ У 29.1-32786757-001:2004 – «Набивки безасбестовые уплотнительные Grefseal»;
5. ТУ У 28.1-32786757-003:2012 – «Листы прокладочные безасбестовые Grefseal и прокладки на их основе»;
6. ТУ У 26.8-25323997-001:2007 – «Фольга и картон из терморасширенного графита»;
7. ТУ У 28.2-32786757-004:2013 – «Прокладки фланцевые уплотнительные завальцованные и волновые Grefseal»;
8. ТУ У 23.9-32786757-005:2017 – «Материалы теплоизоляционные и огнезащитные торговой марки Grefseal».

В марте 2006 года предприятием ООО «ГРАФТРЕЙД» было получено «Свидетельство о типовом одобрении Российского Морского Регистра Судоходства на набивку графитовую», № 06.61049.184 от 03.03.2006 позже была продлена № 11.61039.184 от 25.02.2011 года позволяющее производить и устанавливать набивку для действующих устройств судов всех типов плавания.

В ноябре 2006 года предприятие получило международный сертификат IQNet и Системе сертификации Российского Регистра на соответствие действующей системы менеджмента качества производства международному стандарту ИСО 9001:2000.

Сертификат № 06.527.026 от 2 ноября 2006 года. В ноябре месяце 2009 года система менеджмента качества предприятия была повторно сертифицирована Российским регистром на соответствие международному стандарту ИСО 9001:2008.

В 2008 году ГП НАЭК «Энергоатом» и Госкомитет Ядерного регулирования Украины утвердили технические условия предприятия на производство и поставку уплотнительных изделий для АЭС и в апреле 2009 года предприятие ООО «ГРАФТРЕЙД» было утверждено производителем и поставщиком продукции для АЭС – Решение об утверждении № ЗШ-П.1.21.08-09.

Также в декабре 2008 года предприятием ООО «ГРАФТРЕЙД» был получен вывод экспертизы № 63.2-03-4959.08 «Заключение о возможности применения прокладок фланцевых уплотнительных из терморасширенного графита Grefseal изготовленных по ТУ У 26.8-32786757-002:2005, фольги и картона из терморасширенного графита, изготовленных по ТУ У 26.8-25323997-001:2007, и набивок уплотнительных безасбестовых, изготовленных по ТУ У 29.1-32786757-001-2004, в средах химической нефтеперерабатывающей промышленности Украины» выданное ОАО «УкрНИИХиммаш».

В 2016 году был получен Сертификат соответствия системе менеджмента качества ISO 9001:2009.

16 февраля 2018 года ООО «ГРАФТРЕЙД» получило Разрешение (Свидетельство) № 11-02-020/1-2018 на право изготовления и поставки в Республике Беларусь технических устройств - прокладочных изделий, уплотнений вращающихся валов насосов, компрессоров, центрифуг, мешалок, эксплуатируемых на потенциально опасных объектах подлежащих государственному надзору в области промышленной безопасности, выданный Департаментом по надзору за безопасным ведением работ в промышленности министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь.

В 2018 году предприятие ООО «ГРАФТРЕЙД» прошло оценку соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT).

21 декабря 2018 года ООО «ГРАФТРЕЙД» получило утверждение поставщика ГП «НАЭК «Энергоатом» предоставляющие право на изготовление и поставок продукции (в том числе и для СВБ) № РШ-П 0.21.168.-18.

25 апреля 2019 года был получен Сертификат про типовое одобрение относительно производства и поставок уплотнительных материалов для всех типов судов № 102-3-8-19 выданный Регистром Судоходства Украины.

Grefseal НГС-С



Основные составные: терморасширенный графит с ингибитором коррозии армированные стекловолокном.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, нефтепродукты, растворители.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: высокая теплопроводность, низкий коэффициент трения, самосмазываемость, не вызывает коррозии, легко извлекается из сальниковой камеры, не стареет, не прикипает.

Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +650 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 3 МПа;

Плунжерные насосы - 25 МПа;

Арматура - 35 МПа;

pH: 0-14

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 20 м/сек;

Плунжерные насосы - 2 м/сек;

Арматура - 2 м/сек;

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НГС-С 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из терморасширенного графита с ингибитором коррозии армированная стекловолокном с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НГС-СИ



Основные составные: терморасширенный графит с ингибитором коррозии армированный инконелевой проволокой.

Оборудование: запорная и регулирующая арматура.

Среда применения: холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, водород, масла, аммиак, охлаждающие жидкости, нефтепродукты, растворители.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, химическая, горно обогатительная промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: высокая теплопроводность, прочность, высокая плотность, самосмазываемость, не вызывает коррозии, легко извлекается из сальниковой камеры, не стареет, не прикипает, отсутствие вулканизации, не затвердевает.

Характеристики:

Рабочая температура: -250 ~ +650 °С;

Рабочее давление:

Арматура - 40 МПа;

pH: 0-14

Скорость скольжения:

Арматура - 2 м/сек;

Размер сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НГС-СИ 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из терморасширенного графита с ингибитором коррозии армированная инконелевой проволокой с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НГС-СИ1

Основные составные: терморасширенный графит с ингибитором коррозии армированный инконелевой проволокой, а также каждая нить оплетена инконелевой проволокой.

Оборудование: запорная и регулирующая арматура высокого давления.

Среда применения: холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, аммиак, водород, нефтепродукты, растворители, охлаждающие жидкости.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой:

высокая теплопроводность, высокая плотность, самосмазываемость, не вызывает коррозии, легко извлекается из сальниковой камеры, не стареет, не прикипает, высокая прочность, отсутствие вулканизации, не затвердевает, при перепадах давления или при промывке не выдувается и не вымывается.

Характеристики:

Рабочая температура: -250 ~ +740 °С;

Рабочее давление:

Скорость скольжения:

Арматура - 50 МПа;

Арматура - 2 м/сек;

pH: 0-14

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НГС-СИ1 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из терморасширенного графита с ингибитором коррозии армированная инконелевой проволокой, каждая нить оплетена инконелевой проволокой с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.



Grefseal НГС-Сф

Основные составные: терморасширенный графит с ингибитором коррозии армированный стекловолокном, а также пропитана фторопластовой суспензией.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, аммиак, водород, нефтепродукты, растворители, охлаждающие жидкости.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная промышленность.

Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +280 °С (+450 °С - пар);

Рабочее давление:

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 3 МПа

Центробежные насосы - 30 м/сек;

Плунжерные насосы - 25 МПа

Плунжерные насосы - 2 м/сек;

Арматура - 30 МПа;

Арматура - 2 м/сек;

pH: 0-14

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НГС-Сф 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из терморасширенного графита с ингибитором коррозии армированная стекловолокном и пропитана фторопластовой суспензией с размером сечения 6х6 мм, изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.



Grefseal НФС



Основные составные: волокна экспондированного фторопласта.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: кислоты, щелочи, холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, нефтепродукты, растворители.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: химическая стойкость, низкий коэффициент трения, высокая прочность, стерильность, долговечность, отсутствие пустот.

Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +260 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 2 МПа;

Плунжерные насосы - 20 МПа;

Арматура - 20 МПа;

рН: 0-14

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 4 м/сек;

Плунжерные насосы - 2 м/сек;

Арматура - 2 м/сек;

Размер сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НФС 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из экспондированного фторопласта с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НФС-Аф2



Основные составные: волокна экспондированного фторопласта и арамидные филаментные волокна по углам.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: глина, вода с абразивом, цемент, угледобыча, холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, водород, масла, аммиак, охлаждающие жидкости, нефтепродукты, растворители.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая, угледобывающая, строительная промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: высокая теплопроводность, высокая плотность, самосмазываемость, не вызывает коррозии, легко извлекается из сальниковой камеры, не стареет, не прикипает, прочность, отсутствие вулканизации, не затвердевает.

Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +280 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 3 МПа;

Плунжерные насосы - 20 МПа;

Арматура - 20 МПа;

рН: 2-12

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 12 м/сек;

Плунжерные насосы - 2 м/сек;

Арматура - 2 м/сек;

Размеры сечений: от 8 до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НФС-Аф2 8х8 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из экспондированного фторопласта, углы усилены арамидными филаментными волокнами с размером сечения 8х8 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НГФС

Основные составные: волокна экспондированного графитонаполненного фторопласта.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, аммиак, водород, нефтепродукты, растворители, охлаждающие жидкости, кислота, щелочи, фтор.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: высокая теплопроводность, высокая плотность, самосмазываемость, не вызывает коррозии, легко извлекается из сальниковой камеры, не стареет, не прикипает, прочность.



Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +280 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 3 МПа;

Плунжерные насосы - 25 МПа;

Арматура - 25 МПа;

рН: 0-14

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 20 м/сек;

Плунжерные насосы - 2 м/сек;

Арматура - 2 м/сек;

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НГФС 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из экспондированного графитонаполненного фторопласта с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НГФС-Аф2

Основные составные: экспондированный графитонаполненный фторопласт, углы усилены филаментными арамидными волокнами.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, аммиак, водород, нефтепродукты, растворители, охлаждающие жидкости, кислоты, щелочи, сахар, вода с абразивом, песок.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая, сахарная, строительная промышленность.



Характеристики:

Рабочая температура: -100 ~ +280 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 4 МПа

Плунжерные насосы - 25 МПа

Арматура - 50 МПа;

рН: 2-12

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 20 м/сек;

Плунжерные насосы - 3 м/сек;

Арматура - 2 м/сек;

Размеры сечений: от 8 до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НГФС-Аф2 10х10 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из графитонаполненного экспондированного фторопласта с углами усиленными арамидными волокнами с размером сечения 10х10 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НФфС



Основные составные: волокна микроволнистого филаментного фторопласта.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: кислоты, щелочи, холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, нефтепродукты, растворители, газы.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая, газовая промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: химическая стойкость, низкий коэффициент трения, высокая прочность, стерильность, долговечность, отсутствие пустот, длительный срок службы.

Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +280 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 5 МПа;

Плунжерные насосы - 15 МПа;

Арматура - 25 МПа;

pH: 0-14

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 20 м/сек;

Плунжерные насосы - 2 м/сек;

Арматура - 2 м/сек;

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НФфС-ф 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из филаментного (микроволнистого) фторопласта с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НАфС-ф



Основные составные: волокна филаментного арамида, пропитанные фторопластовой суспензией.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: глина, вода с абразивом, цемент, угледобыча, холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, охлаждающие жидкости, нефтепродукты, растворители, сточные воды, сахар, некоторые виды кислот.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая, угледобывающая, строительная, сахарная промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: высокая прочность, высокая плотность, самосмазываемость, не вызывает коррозии, легко извлекается из сальниковой камеры, не стареет, не прикипает, стерильность.

Характеристики:

Рабочая температура: -100 ~ +280 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 8 МПа;

Плунжерные насосы - 40 МПа;

Арматура - 40 МПа;

pH: 2-12

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 25 м/сек;

Плунжерные насосы - 5 м/сек;

Арматура - 3 м/сек;

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НАфС-ф 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из волокон филаментного арамида пропитанная фторопластовой суспензией с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НУС

Основные составные: нити углеволокна.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, водород, нефтепродукты, растворители, охлаждающие жидкости, щелочи, фтор, абразивные среды.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: высокая теплопроводность, высокая плотность, самосмазываемость, не вызывает коррозии, легко извлекается из сальниковой камеры, не стареет, не прикипает, прочность, теплопроводность, химически стойкая.



Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +650 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 3 МПа;

Плунжерные насосы - 40 МПа;

Арматура - 40 МПа;

РН: 2-12

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 20 м/сек;

Плунжерные насосы - 4 м/сек;

Арматура - 2 м/сек;

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НУС 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из углеродного волокна с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НУС-ф

Основные составные: углеволокно пропитанное фторопластовой суспензией.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: холодная и горячая вода, водяной пар, масла, нефтепродукты, растворители, кислоты, щелочи, сахар, вода с абразивом.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая, сахарная, строительная промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: высокая теплопроводность, высокая плотность, самосмазываемость, не вызывает коррозии, легко извлекается из сальниковой камеры, не стареет, не прикипает, прочность, теплопроводность, химически стойкая.



Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +280 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 3 МПа

Плунжерные насосы - 40 МПа

Арматура - 30 МПа;

РН: 2-12

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 25 м/сек;

Плунжерные насосы - 4 м/сек;

Арматура - 2 м/сек;

Размеры сечений: от 4 мм до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НУС-ф 10х10 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из углеволокон пропитанных фторопластовой суспензией с размером сечения 10х10 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НАКС-ф



Основные составные: акриловые волокна пропитанные фторопластовой суспензией.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: кислоты, щелочи, холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, нефтепродукты, растворители, газы, абразивные среды.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая, газовая промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: химическая стойкость, низкий коэффициент трения, высокая прочность, стерильность, долговечность, отсутствие пустот, длительный срок службы.

Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +260 °C;

Рабочее давление:

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 4 МПа;

Центробежные насосы - 12 м/сек;

Плунжерные насосы - 10 МПа;

Плунжерные насосы - 2 м/сек;

Арматура - 15 МПа;

Арматура - 2 м/сек;

pH: 2-12

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НАКС-ф 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из акриловых волокон пропитанных фторопластовой суспензией с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НКС-ф



Основные составные: кенольные волокна пропитанные фторопластовой суспензией.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: глина, вода с абразивом, цемент, угледобыча, холодная и горячая вода, водяной пар, перегретый пар, масла, охлаждающие жидкости, нефтепродукты, растворители, сточные воды, сахар, кислоты, цементная пыль.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, тепловая энергетика, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая, угледобывающая, строительная, сахарная, цементная промышленность.

Преимущества использования данного вида набивки сальниковой: высокая прочность, высокая плотность, самосмазываемость, не вызывает коррозии, легко извлекается из сальниковой камеры, не стареет, не прикипает, стерильность.

Характеристики:

Рабочая температура: -200 ~ +260 °C;

Рабочее давление:

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 8 МПа;

Центробежные насосы - 20 м/сек;

Плунжерные насосы - 20 МПа;

Плунжерные насосы - 3 м/сек;

Арматура - 25 МПа;

Арматура - 2 м/сек;

pH: 0-13

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НКС-ф 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из волокон кенола пропитанная фторопластовой суспензией с размером сечения 6х6мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НГС

Основные составные: волокна терморасширенного графита армированные х/б и стекловолокном.

Оборудование: дейдвудные устройства.

Среда применения: морская и пресная вода.

Отрасли: корабельная промышленность.

Свидетельство о типовом одобрении №102-3-8-19

Характеристики:

Рабочая температура: 0 ~ +270 °С;

Рабочее давление: 25 МПа;

Скорость скольжения: 25 м/сек;

рН: 0-14;

Размеры сечений: от 4 до 55 мм с шагом в 1 мм.



Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НГС 6х6 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из волокон терморасширенного графита армированных х/б и стекловолокном с размером сечения 6х6 мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Grefseal НРС-ф

Основные составные: волокна (Рами), пропитанные фторопластовой суспензией.

Оборудование: центробежные насосы, плунжерные насосы, арматура.

Среда применения: холодная и горячая вода, водяной пар, масла, нефтепродукты, растворители, жиры, кислоты, щелочи.

Отрасли: водоснабжение, нефтеперерабатывающая, пищевая, бумажная, газовая, горно обогатительная, химическая, сахарная, строительная промышленность.



Характеристики:

Рабочая температура: -60 ~ +140 °С;

Рабочее давление:

Центробежные насосы - 4 МПа

Плунжерные насосы - 10 МПа

Арматура - 10 МПа;

рН: 5-11

Скорость скольжения:

Центробежные насосы - 15 м/сек;

Плунжерные насосы - 2 м/сек;

Арматура - 2 м/сек;

Размеры сечений: от 4 до 50 мм с шагом в 1 мм.

Пример обозначения при заказе:

Набивка сальниковая Grefseal НРС-ф 10х10 ТУ У 29.1-32786757-001-2004

Набивка сальниковая из волокон (Рами) пропитанных фторопластовой суспензией с размером сечения 10х10мм изготовленная по ТУ У 29.1-32786757-001-2004.

Графитовые сальниковые кольца Grefseal



Основные составные: фольга терморасширенного графита, нержавеющая сталь (в зависимости от исполнения кольца).

Назначение: Уплотнение сальниковых камер арматуры, центробежных насосов, плунжерных насосов.

Отрасли: химическая, нефтехимическая, энергетическая, газовая, пищевая, бумажная, строительная, цементная, атомная и прочие виды промышленности.

Характеристики: Рабочее давление: до 40 МПа;
Рабочая температура: -200 ~ +650 °С;
pH - 0-14.

Типы колец сальниковых: В - кольцо витое;
ВА - кольцо витое армированное;
С - кольцо слоенное;
П - кольцо плетенное.

Способы изготовления колец сальниковых:

Обозначение	Эскиз кольца	Тип конструкции кольца
00		Кольцо без обтюлятора
01		Кольцо, оснащенное одним торцевым плоским обтюратором
21		Кольцо, оснащенное двумя торцевым плоским обтюратором
02		Кольцо, оснащенное торцевым П-образным (тарельчатым) обтюратором или двумя угловыми обтюраторами
22		Кольцо, оснащенное двумя торцевыми П-образными (тарельчатыми) обтюраторами или четырьмя угловыми обтюраторами
03		Кольцо, оснащенное одним угловым внешним обтюратором
23		Кольцо, оснащенное двумя угловыми внешними обтюраторами
04		Кольцо, оснащенное одним угловым внутренним обтюратором
24		Кольцо, оснащенное двумя угловыми внутренними обтюраторами
05		Кольцо, оснащенное внутренним и внешним угловыми обтюраторами
06		Кольцо, оснащенное двумя внешними и одним торцевым П-образным и одним внешним угловым обтюраторами
07		Кольцо, оснащенное двумя внутренними и одним торцевым П-образным и одним внутренним угловым обтюраторами
08		Кольцо «Конусное»
09		Кольцо «Чашка»



Также присутствует возможность поставок колец сальниковых в виде комплектов колец под различные условия работы потребителя.

Набор экстракторов для извлечения сальниковой набивки



Назначение: экстракторы предназначены для извлечения отработанного сальникового уплотнения из камер арматуры и насосов. Применение экстрактора позволит при извлечении уплотнения исключить повреждения поверхности камеры и штока. В случаях аварийной замены уплотнения позволяет осуществлять неполную разборку арматуры или насоса.

Конструкция сальникового экстрактора:

1) Гибкий вал из высококачественного стального каната;

2) Стальная Т-образная ручка;

3) Наконечник изготовлен в виде шнека (штопора), а также в виде самореза.

Наконечник выполнен из высококачественной закаленной стали по специальной геометрии, что позволяет легко и надежно вкручивать наконечник в различные типы уплотнительных набивок.

В комплект входит:

- 1) Гибкий сальниковый экстрактор А - 2 штуки - для набивок от 3 до 10 мм;
- 2) Жесткий сальниковый экстрактор А - 1 штука - для набивок от 3 до 10 мм;
- 3) Наконечник шнековый А - 3 штуки - для набивок от 3 до 10 мм;
- 4) Наконечник саморезный А - 1 штука - для набивок от 3 до 10 мм;
- 5) Гибкий сальниковый экстрактор Б - 2 штуки - для набивок от 11 до 18 мм;
- 6) Жесткий сальниковый экстрактор Б - 1 штука - для набивок от 11 до 18 мм;
- 7) Наконечник шнековый Б - 3 штуки - для набивок от 11 до 18 мм;
- 8) Наконечник саморезный Б - 1 штука - для набивок от 11 до 18 мм;
- 9) Гибкий сальниковый экстрактор В - 2 штуки - для набивок от 19 до 50 мм.
- 10) Жесткий сальниковый экстрактор В - 1 штука - для набивок от 19 до 50 мм;
- 11) Наконечник шнековый Б - 3 штуки - для набивок от 19 до 50 мм;
- 12) Наконечник саморезный Б - 1 штука - для набивок от 19 до 50 мм;
- 13) Ключ гаечный для обтяжки наконечников - 1 штука;
- 14) Пластиковый инструментальный ящик - 1 штука.

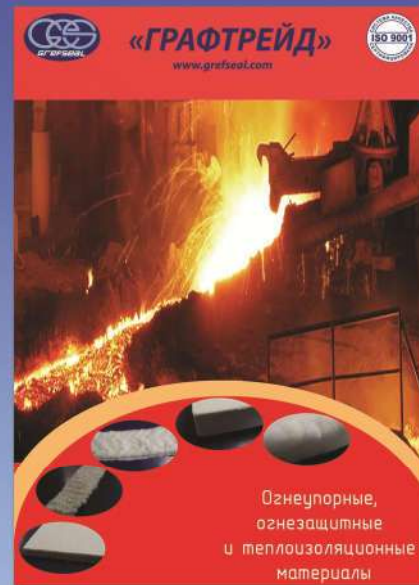
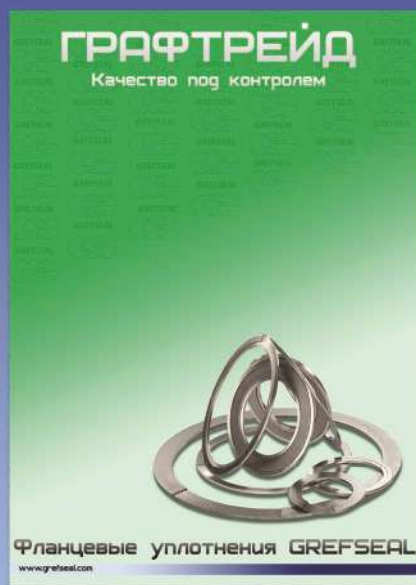
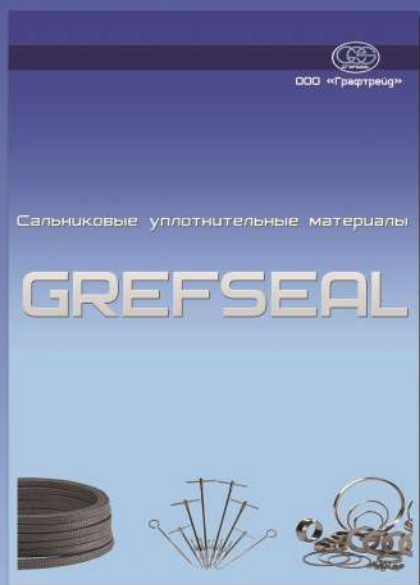


Blank lined paper for writing.



ООО «Графтрейд»

ПРОЧИЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ:



ООО «ГРАФТРЕЙД»

69002, Украина г.Запорожье,

ул. Грязнова, 4-а

тел: 094 920 92 60

тел: 094 920 92 61

тел: 099 414 61 24

тел: 068 644 99 24

сайт: www.grefseal.com

эл. почта: grefseal.office@gmail.com

Контактные данные Вашего менеджера:
